P 6

(19)日本国特許庁(JP)

←HATORI&CO.

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出腰公房番号

特開平10-42934

(43)公開日 平成10年(1998)2月17日

(51) Int.CL* A 4 5 D	6/00 8/04 7/04	體別記号	庁内整理番号	F I A4 5 D	6/00 6/04 7/04	z	技術表示箇所

審査請求 未請求 請求項の数8 OL (全 6 頁)

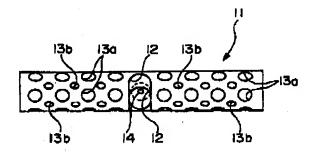
(21) 出版書号 特徴平8-202228 (71) 出版人 596112491 株式会社エニシ 福岡県福岡市博多区東那珂1丁目17番18号 (72)発明者 福岡 一部 福岡県福岡市博多区東那珂1丁目17番18号 株式会社エニシ内 (74) 代週人 弁理士 川▲崎▼ 研二 (外1名)

(54) 【発明の名称】 パーマ用カールペーパー

(57) 【要約】

【機度】 巻いた髪を固定するためのスティックを通しやすくしてパーマ作業の容易化、短時間化が図られるパーマ用カールペーパーを提供する。

【解決手段】 髪のカール状態を保持可能とする所定の 剛性を有する紙状素材により、カールさせる髪束の長さ と幅に応じた寸法を有する略長方形状に形成する。髪束 の幅方向に沿って合わせられるその幅方向の略中央部 に、髪のカール状態を保持させるために髪に貫通させる スティック14の挿通孔12を、長さ方向に沿って延び る長孔に形成し、かつ長さ方向に間隔をおいて複数並べ て形成する。巻かれた状態で径方向に並ぶ挿通孔12は 同方向に直線的に連続しやすく、それら挿通孔12にス ティック14を通しやすい。



(2)

特開平10-42934

← HATORI&CO.

【特許請求の範囲】

【請求項1】 髪をカールさせ、その髪にパーマ液を注 いでパーマをかけるにあたり、髪をカールさせる際に髪 とともに巻くパーマ用カールペーパーであって、

壁のカール状態を保持可能とする所定の剛性を有する紙 状索材により、カールさせる髪束の長さと幅に応じた寸 法を有する略長方形状に形成され、

建束の幅方向に沿って合わせられるその幅方向の略中央 部には、髪のカール状態を保持させるために髪に貫通さ せるスティックの挿通孔が、長さ方向に沿って延びる長 10 孔に形成され、かつ長さ方向に間隔をおいて複数並設さ れていることを特徴とするパーマ用カールペーパー。

【請求項2】 前記挿通孔の長さは、髪とともに当該カ ールペーパーを巻いた状態において、径方向に沿って位 置する複数の挿通孔の一部が互いにラップするよう設定 されていることを特徴とする請求項1に記載のパーマ用 カールペーパー。

【請求項3】 前記挿通孔の他に、前記パーマ液を通過 させる複数の透孔が点在形成されていることを特徴とす る請求項1または2に記載のパーマ用カールペーパー。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、髪にパーマをかけ る際に變とともに巻くパーマ用カールペーパーに関す る。

[0002]

【従来の技術】従来、髪にパーマをかけるには、まず、 髪を櫛ですいて髪束を形成し、その髪束のカールさせる 外側にカールペーパーをあてるとともに内側の襞の先端 にロッドをあて、次いで、髪束とカールペーパーをとも 30 にロッドに巻き、その状態をロッドの両端にわたってか けた輪ゴムで保持する。この後、パーマ液を注いで所定 の処理時間を経過させる、といった方法が採られてい

【0003】ところが、このような方法では、特にロッ ドで髪束を巻き輪ゴムでとめる作業が煩雑で時間がかか り、かつロッドも多量に必要になってコストもかかると いった問題があった。そこで近年では、巻かれた髪束が 保持されるある程度の剛性を有する紙状素材で形成され たカールペーパーを用いることにより、ロッドを用いる 40 ことなく髪束を巻く方法が開発されている。

【0004】図6は、その種のカールペーパーを示して いる。このカールペーパー1は、髪束に応じた長さと幅 を有する長方形状に形成され、パーマ液を通過させるた めの多数の丸い透孔2が全面に点在形成されている。こ のカールペーパー1を用いて要束を巻くには、要束に当 該カールペーパー1をあて、棒状に形成されたカーラー のスリットに髪束とカールペーパーIを差し入れた後、 カーラーを回転させて髪束とカールペーパー1をカーラ ーに巻く。次いで、カーラーを抜き、幅方向の中央部の 50

透孔2に図示せぬスティックを通して、巻かれた髪束の 径方向に貫通させる。スティックにより髪束とともに巻 かれたカールペーパー1が保持され、豊東はカールペー

パー1の剛性によりカール状態が保持される。

[0005]

【発明が解決しようとする課題】上記従来のカールペー パー1においては、巻いた髪束を固定するスティックが 幅方向の中央部にある複数の透孔2に通される。ところ が、透孔2が径方向に直線的にラップすれば、それら透 孔2にスティックを通しやすいが、実際にはそのように ラップしにくく、また、ラップする部分が小さくなるこ ともあり、スティックを通しにくかった。透孔2を大き くすれば、それだけスティックを通しやすいが、そうす るとカールペーパー1自体の剛性が確保できなくなると いった新たな問題が生じてくる。

【0006】本発明は上記事情に鑑みてなされたもので あり、カールペーパーとともに巻いた髪を固定するステ イックを通しやすくしてパーマ作業の容易化、短時間化 が図られるパーマ用カールペーパーの提供を目的として いる。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は上記目的を違成 するためになされたものであり、髪をカールさせ、その 髪にパーマ液を注いでパーマをかけるにあたり、髪をカ ールさせる際に養とともに巻くパーマ用カールペーパー であって、髪のカール状態を保持可能とする所定の剛性 を有する紙状案材により、カールさせる髪束の長さと幅 に応じた寸法を有する略長方形状に形成され、髪束の幅 方向に沿って合わせられるその幅方向の略中央部には、 髪のカール状態を保持させるために髪に貫通させるステ イックの挿通孔が、長さ方向に沿って延びる長孔に形成 され、かつ長さ方向に間隔をおいて複数並設されている ことを特徴としている。本発明のパーマ用カールペーパ ーによれば、当該カールペーパーを養東にあててともに 巻き、径方向にラップする挿通孔にスティックを通して 髪束に貫通させることにより、巻かれた髪束が固定され る。掃通孔は長さ方向(巻かれた状態で周方向)に延び る長孔なので、巻かれた状態で径方向に並ぶ挿通孔は同 方向に直線的に連続しやすく、したがって、それら挿通 孔にスティックを通しやすく、パーマ作業の容易化、短 時間化が図られる。

【0008】また、上記構成において、前記挿通孔の長 さが、髪とともに当該カールペーパーを巻いた状態にお いて、径方向に沿って位置する複数の挿通孔の一部が互 いにラップするよう設定されていると好ましい。この場 合、挿通孔は確実に径方向にラップするので、スティッ クを1回で確実に登束に貫通させて固定することができ

【0009】また、上記構成において、前記挿通孔の他 に、前記パーマ液を通過させる複数の透孔が点在形成さ

(3)

特開平10-42934

3

れていると好ましい。この場合、パーマ液が透孔を通って髪に染みとおりやすくなり、パーマ作業がより短時間で行えるようになる。

[0010]

【発明の実施の形態】以下、図面を参照して本発明の一 実施形態を説明する。図1は、一実施形態に係るカール ペーパーを示している。このカールペーパー11は、髪 東のカール状態を保持可能とする所定の剛性を有する紙 状素材により、カールさせる髪束の長さと幅に応じた寸 法を有する略長方形状に形成されている。その寸法は、 カールさせる髪束に応じて設定され、例えば、長さ15 ~20cm、幅5~10cm程度とされる。このカール ペーパー11の幅方向の中央部には、髪のカール状態を 保持させるために髪束に貫通させる後述するスティック・ 14の挿通孔12が、カールペーパー11の長さ方向に 沿って複数形成されている。これら挿通孔12は、両端 が半円弧状に形成された長孔である。そして、その長さ 方向がカールペーパー11自体の長さ方向に沿った状態 で、かつ等間隔おきに形成されている。挿通孔12の寸 法は、例えば長さ1, 5~2cm、幅0, 5~1cm程 度とされる。特に長さは、後述するように變束とともに 当該カールペーパー11を巻いた状態において、径方向 に沿って位置する複数の挿通孔12の一部が互いにラッ プするよう設定されている。また、隣り合う挿通孔12 の間隔は小さく、例えば、挿通孔12の長さの1/5程 度とされる。

【0011】また、カールペーパー11には、上記挿通 孔12の両側全面に、パーマ液を通過させる多数の大小 の円形の透孔13a,13bが、点在して形成されてい る。この場合、大きな方の透孔13aは、挿通孔12と 長辺偏の端部との間に、カールペーパー11自体の長さ 方向に沿って4列形成され、これら大きな透孔13aの 列の間に、小さな方の透孔13bが、やはりガールペー パー11自体の長さ方向に沿って形成されている。これ ら透孔13a, 13bの列は、幅方向に等間隔おきに形 成されている。また、小さな方の透孔13bは、大きい 方の透孔13aに対し半ピッチずれて形成されている。 各選孔13a.13bの寸法としては、例えば、大きな 方は5mm程度、小さな方は3mm程度とされる。ま た、隣接する大小の透孔13a,13b間の間隔は、例 えば、透孔13aの径と同程度か、あるいはそれよりも わずかに大きい程度とされる。

【0012】次に、上記カールペーパー11により髪束を巻く方法、すなわちカールペーパー11の使用方法を説明する。上記カールペーパー11により髪束を巻くにあたっては、例えば、図2および図3に示すような、カーラー21を用いる。

【0013】まずこのカーラー21から説明すると、このカーラー21は細長い棒状のもので、中央部に円柱状の柄部22が形成され、その一端側には、すき櫛の櫛歯 50

23 aが形成された樹部23が一体形成され、他端傾には、スリット24を有する巻き胴部25が形成されている。巻き胴部25は柄部22と同軸・同径の円柱状で、スリット24は、巻き胴部25の軸心を通ってまっすぐに形成されている。カールさせる髪束は、スリット24に差し入れられ、当該カーラー21を軸回りに回転させることで巻き胴部25に巻かれるわけであるが、巻き胴部25は、長さの異なる断面半円状の第1、第2の胴部30,40によって構成されている。

10 【0014】長い方の第1の胴部30は、その長さがお よそ上記カールペーパー11の幅に相当する長さを有 し、先端部がテーパ状に形成されている。このテーパ部 31の先鋭端31aは、巻き胴部25の幅方向中心に位 置しており、この先鋭端31aで、髪をすくったり選り 分けたりすることができるようになっている。第1の胴 部30のスリット24を形成する内面(スリット面)3 2は、巻き胴部25の軸心と平行で全面が平である。一 方、短い第2の胴部40は、第1の胴部30におけるテ ーパ部31の基部からやや先端よりまでの長さを有し、 先端部はやはりテーパ状に形成されている。この第2の 刷部40のテーパ部41は、スリット24側の内面が先 端に向かうにしたがい第1の胴部の内面から離れるよう 斜めにカットされ、なおかつその先鋭端41aは、巻き 桐部25の幅方向中心よりも一側方よりに片寄ってい る。

【0015】すなわち、図3に示すように、第1の胴部30のテーパ部31は二等辺三角形状に形成され、第2の胴部40のテーパ部41は、三角形状ではあるが、頂点である先鋭端41aが一側方に片寄って長縁41bと短縁41cとを有する非対称形に形成されている。そして、第2の胴部40のテーパ部41の内面は、スリット24へのガイド面41dとされている。このガイド面41dの長縁41bと短縁41cに沿う部分は、斜めによりは、外の、スリット24を形成する内面(スリット面)42は、巻き胴部25の軸心と平行で全面が平である。そして、第2の胴部40が第1の胴部30よりも短いことにより、第2の胴部40が形成されている。

【0016】前記擲部23は、柄部22の一端から絞り 部29を介して形成され、櫛歯23aは、柄部22の軸 心の延長線上を通り、かつ各スリット面32,42に直 交する方向に延びている。

【0017】さて、上記カーラー21とカールペーパー11を用いて髪束を巻くには、まず、カーラー21の柄部22を握り、第1の巻き胴部30の先鋭端31aを利用してカールさせる髪束を選り分け、次いで、カーラー21を180度持ち換えてその髪束をすき、カールできる状態とする。次に、すいた髪束を手で保持し、巻く外側の面にカールペーパー11をあてる。あてるには、髪

(4)

特開平10-42934

6

の延びる方向にカールペーパー11の長さ方向を合わせる。次に、カーラー21のスリット24に、髪束とカールペーパー11とを差し入れる。それには、第1の胴部30のテーパ部31のスリット面32にカールペーパー11の一方の長辺側の端部をあててからカーラー21を移動させて、スリット24に髪束とカールペーパー11とを差し入れる。その際、図3に示すように、第2の胴部40の長縁方向(矢印A方向)にやや斜めに移動させるとよい。襞束は第2の胴部40のテーパ部41のガイド面41dに当たりながらスムーズにスリット24に入10っていく。

【0018】次いで、髪の延びる方向にカーラー21の軸方向を直交させ、カーラー21の巻き順部25を髪束およびカールペーパー11の先端部に移動させる。続いて、カールペーパー11を外側にしてカーラー21を軸回りに回転させ、髪束をカールペーパー11とともに根元まで巻く。巻き終わったら、図4および図5に示すように、スリット24の幅方向にラップする挿通孔12にスティック14を通して髪束とスリット24に貫通させスティック14を通して髪束が固定され、この後、カーラー21を描部23側に引いて抜き取る。カーラー21を抜き取っても、巻いた髪束が固定され、この後、カーラー21を抜き取っても、巻いた髪束はスティック14で固定された所定の剛性を有するカールペーパー11によりカール状態が保持される。パーマをかけるには、この後、パーマ液を注いで所定の処理時間を経過させる。

(0019]上記カールペーパー11によれば、当該カールペーパー11を要束にあててともに巻き、径方向にラップする挿通孔12にスティック14を通して養束に貫通させることにより、巻かれた髪束が固定される。挿 30通孔12はカールペーパー11の長さ方向(巻かれた状態で周方向)に延びる長孔であり、しかも挿通孔12の長さは髪束とともにカールペーパー11を巻いた状態において、径方向に沿って位置する複数の挿通孔12の一部が互いにラップするよう設定されているので、挿通孔12は確実に径方向に直線的に連続する。したがって、それら挿通孔12にスティック14を通しやすく、スティック14を1回で確実に愛東に貫通させて固定するこ*

*とができる。その結果、パーマ作業の容易化、短時間化が図られ、特に熟練を要することなくパーマ作業を行うことができるようになる。また、挿通孔12の他に、パーマ液を通過させる多数の透孔13a,13bが点在形成されているので、パーマ液が透孔13a,13bを通って變に染みとおりやすくなり、パーマ作業がより短時間で行える。

【0020】なお、上記カールペーパー11は本発明の一実施形態であり、例えば、挿通孔12および透孔13 a、13bの数は任意である。また、挿通孔12はカールペーパー11の長さ方向に沿って形成されていればよく、その形状は長孔であれば上記一実施形態に限定されない。また、カールペーパー11に予めパーマ液を含浸させておくようにし、髪束を巻いた後でパーマ液を注ぐ必要をなくすこともできる。

[0021]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 当該カールペーパーに形成された挿通孔は長さ方向(巻 かれた状態で周方向)に延びる長孔なので、巻かれた状態で径方向に並ぶ挿通孔は同方向に直線的に連続しやす く、したがって、それら挿通孔にカール状態の髪を保持 するスティックを通しやすく、パーマ作業の容易化、短 時間化が図られる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実施形態に係るカールペーパーの 平面図である。

【図2】 本発明の一実施形態に係るカールペーパーと ともにパーマをかける際に使用するカーラーの側面図で ある。

【図3】 同平面図である。

【図4】 本発明の一実施形態に係るカールペーパーの 使用状態を示す正面図である。

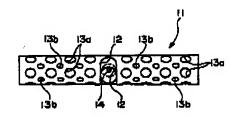
【図5】 同側面図である。

【図6】 従来のカールペーパーの一例を示す平面図である。

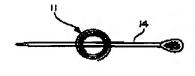
【符号の説明】

11…カールペーパー、12…挿通孔、13a, 13b …透孔、14…スティック。

[図4]

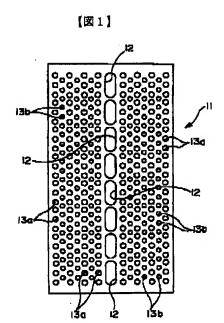


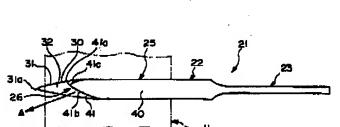
【図5】



(5)

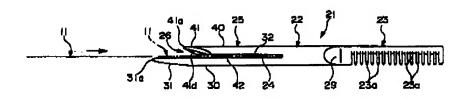
特開平10-42934





[図3]

【図2】



(6)

特開平10-42934

【図6】

